

DERWENT-ACC-NO: 1981-F2453D

DERWENT-WEEK: 198123

COPYRIGHT 2008 DERWENT INFORMATION LTD

TITLE: Roofing felt impregnation bath - has cylindrical covers
on roller clear of threads on these

INVENTOR: CHEPIK, N V; MEKLER, V A

PATENT-ASSIGNEE: POLYMER CONS MAT[POLYR]

PRIORITY-DATA: 1976SU-2409752 (September 16, 1976)

PATENT-FAMILY:

PUB-NO	PUB-DATE	LANGUAGE	PAGES	MAIN-IPC
SU 703150 B	December 15, 1979	N/A	000	N/A

INT-CL (IPC): B05C003/12

ABSTRACTED-PUB-NO: SU 703150B

BASIC-ABSTRACT:

The permeator composed of bath and immersed guide rollers with right and left hand threads plus exit mangle, as in Parent Cert. No. 537709, has been modified to obtain a more uniformly impregnated material. The guide rollers are fitted with cylindrical covers whose diameter exceeds that of the thread design on the rollers. The covers allow the material to slide over the roller surfaces and at the same time intensify the permeating action in this covered zone.

The felt is led over the moving rollers through the bath, up and down, working over the threads and sliding through below the cylindrically shaped covers where it is additionally soaked with the impregnating agent, to ensure thorough and evenly distributed permeation. Bul.46/15.12.79

TITLE-TERMS: ROOF FELT IMPREGNATE BATH CYLINDER COVER ROLL CLEAR THREAD

DERWENT-CLASS: P42

Союз Советских
Социалистических
Республик



Государственный комитет
СССР
по делам изобретений
и открытий

О П И С А Н И Е ИЗОБРЕТЕНИЯ

К АВТОРСКОМУ СВИДЕТЕЛЬСТВУ

(11) 703150

(61) Дополнительное к авт. свид-ву 537709

(22) Заявлено 16.09.76 (21) 2409752/23-05

с присоединением заявки № —

(51) М. Кл?

В 05С 3/12

(23) Приоритет —

(43) Опубликовано 15.12.79, Бюллетень № 46

(53) УДК 678.026.32

/083.8/

(45) Дата опубликования описания 15.12.79.

(72) Авторы
изобретения

В. А. Меклер и Н. В. Чепик

(71) Заявитель Всесоюзный научно-исследовательский и проектно-конструкторский
институт полимерных строительных материалов

/54/ УСТРОЙСТВО ДЛЯ ПРОПИТКИ РУЛОННЫХ МАТЕРИАЛОВ

Э П Т Б

Фонд изобретений

Изобретение относится к устройствам для нанесения жидкости на поверхность изделий путем погружения их в жидкостную ванну и может быть использовано при производстве мягких кровельных материалов.

Известно устройство для пропитки рулонных материалов, например кровельного картона, содержащее ванну с расположенными внутри нее направляющими валками, каждый из которых снабжен правой и левой винтовой нарезками, и отжимной механизм, при этом винтовая нарезка выполнена переменной глубины и многозаходной /основное авт. св. № 537709/.

Недостатком известного устройства является возможность обрыва полотна во время изменения скорости протяжки полотна из-за недостаточного проскальзывания материала относительно поверхности вала.

Целью изобретения является повышение качества пропитки материала.

Поставленная цель достигается тем, что направляющие валки с винтовой нарезкой снабжены цилиндрическими насадками, диаметр которых превышает диаметр винтовой нарезки.

На фиг. 1 схематически изображено устройство, вид сбоку; на фиг. 2 - то же, вид сверху; на фиг. 3 - сечение вала с винтовой нарезкой переменной глубины; на фиг. 4 - валок с цилиндрическими насадками.

Устройство содержит ванну 1 с пропиточной массой, отжимные 2, направляющие подвижные 3 и неподвижные 4 валки, часть которых снабжена винтовой нарезкой 5 противоположного направления от середины к концам и цилиндрическими насадками 6.

На фиг. 1 указано расположение и направление движения полотна. Расстояние между насадками 6 и их количество выбираются в зависимости от физических свойств пропитываемого материала.

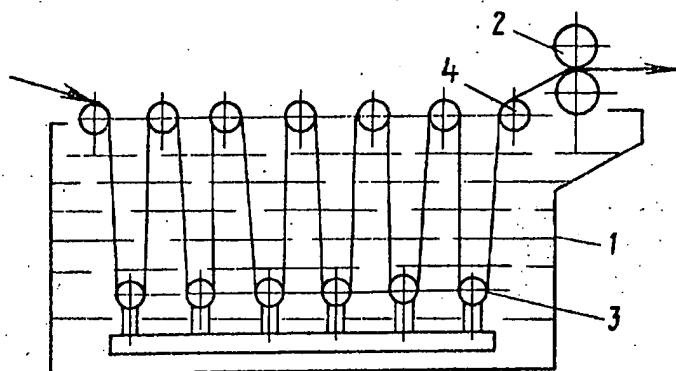
Работа устройства осуществляется следующим образом.

Пропитываемый материал пропускают через подвижные валки 3, затем неподвижные валки 4 и отжимные 2. Во время работы устройства полотно соприкасается с поверхностями цилиндрических насадок 6, сохраняя возможность необходимого проскальзывания по поверхности валика, а в зазоре между насадками 6 и винтовой нарезкой происходит интенсивная циркуляция пропиточной массы. Минимальный диаметр насадки выбирается таким, чтобы между поверхностью материала, прилегающей к валку, и наружным диаметром винтовой нарезки во время протяжки материала сохранялся зазор, заполненный пропиточной массой, равный одной толщине материала.

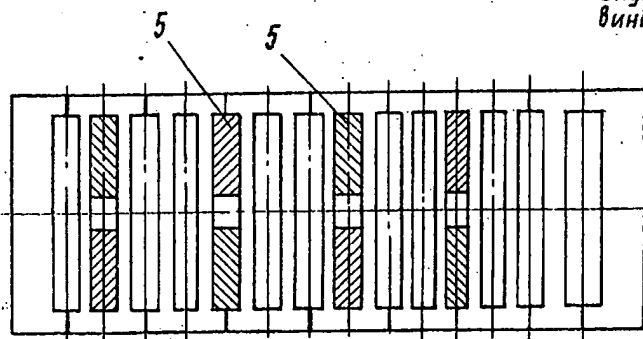
Такое конструктивное решение обеспечивает возможность проскальзывания материала относительно поверхности валика, что предотвращает обрывы полотна и интенсифицирует процесс его пропитки.

Ф о р м у л а и з о б р е т е н и я

Устройство для пропитки рулонных материалов по авт. св. № 537709, отличающееся тем, что, с целью повышения качества пропитки материала, направляющие валки с винтовой нарезкой снабжены цилиндрическими насадками, диаметр которых превышает диаметр винтовой нарезки.

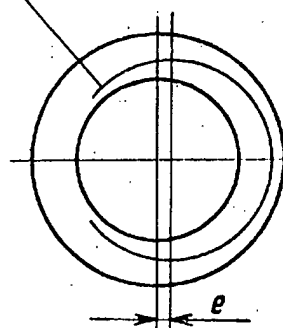


Фиг. 1

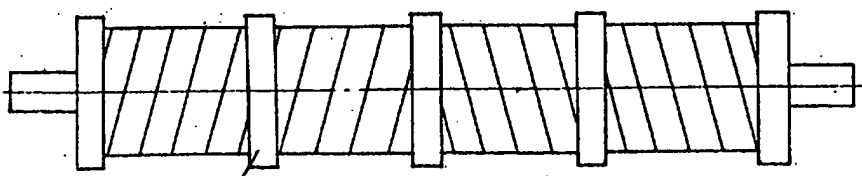


Фиг. 2

внутренний диаметр
винтовой нарезки



Фиг. 3



Тир. 810 Зак. 3291

14.10.80

Предприятие «ПАТЕНТ». Москва, Г-59, Бережковская наб., 24